

2 HUBHÖHEN

Wheel Trolley Tower Lift

Ergonomische Räderkommissionierung in hohen Reifenregalen



Tower Lift 2.0 · 5,3 m



Tower Lift 2.1L+ · 6,0 m

180 kg Hubkapazität

Ausgelegt für komplette Radsätze auf kompatiblen Wheel Trolleys.

Nur 1,5 m Gangbreite

Kompakte Bauform für eine hohe Ausnutzung des verfügbaren Lagerraums.

Lithium-Heat-Akku

Wartungsfrei, in etwa drei Stunden geladen und für lange Betriebszeiten ausgelegt.

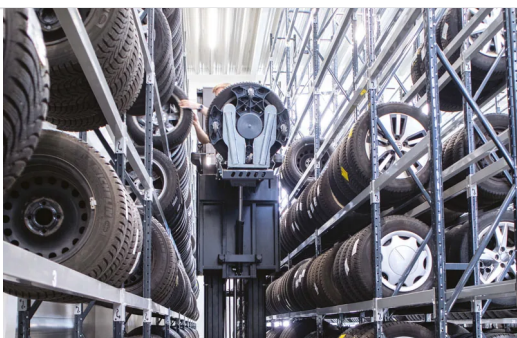
Durchgängiger Materialfluss im Räderlager

- Komplette Radsätze auf dem Wheel Trolley transportieren, anheben und wieder absetzen.
- Hydraulische Neigefunktion für die präzise Übergabe in das Reifenregal nutzen.
- Bedienerplattform beidseitig betreten und die Rückfahrkamera zur Orientierung einsetzen.
- Mit der passenden Hubhöhe Lagerflächen bis 5,3 oder 6,0 Meter erschließen.

Varianten und technische Daten

Die Hubhöhe und die Gesamtbreite unterscheiden die beiden Ausführungen.

Merkmal	Tower Lift 2.0	Tower Lift 2.1L+
Kinesto-Artikelnummer	F1-0185TL2.0L+	F1-0185TL2.1L+
Hersteller-Artikelnummer	0185TL2.0L+	0185TL2.1L+
Hubbereich	1,3–5,3 m	1,3–6,0 m
Max. Last am Hubwerkzeug	180 kg	180 kg
Transportmaß L × B × H	2.300 × 850 × 1.990 mm	2.300 × 1.060 × 2.260 mm
Nettogewicht Lithium-Ausführung	1.565 kg	1.665 kg
Fahrwerk / Außenkontur	Vorderräder innerhalb der schmalen 850-mm-Kontur	Seitlich ausgestellte Vorderräder; 1.060 mm Gesamtbreite
Batterie / Ladezeit	Lithium Heat / ca. 3 h	Lithium Heat / ca. 3 h
Farbe	RAL 7016 Anthrazitgrau	RAL 7016 Anthrazitgrau



Gemeinsame Ausstattung

- Elektrischer Fährantrieb und drei feste Fahrstufen.
- Rückfahrkamera und Informationsdisplay.
- Hydraulisch kippbares Hubwerkzeug.
- Beidseitiger Ein- und Ausstieg.
- Wheel-Trolley-Aufnahme für Standard- und Off-Road-Ausführungen.
- Lithium-Heat-Akku mit rund 200 Arbeitszyklen Kapazität laut Hersteller.

Auswahlhinweis

Der Tower Lift 2.0 ist die schmalere Lösung für Lagerhöhen bis 5,3 Meter. Der Tower Lift 2.1L+ erschließt bis zu 6,0 Meter und benötigt durch das breitere Fahrwerk 210 mm mehr Gesamtbreite. Für die Planung sind lichte Gangbreite, Bodenbeschaffenheit, Regalgeometrie und die verwendeten Wheel Trolleys gemeinsam zu prüfen.

Einsatz, Sicherheit und Beratung

Planung von Gerät, Gang und Regal als zusammenhängendes System



Hydraulische Neigefunktion mit beladenem Wheel Trolley



Hubmast ausgefahren

Für die Auslegung zu klären

- maximale Regal- und Übergabehöhe
- lichte Gangbreite und Wendebereiche
- tragfähiger, ebener und sauberer Boden
- Radabmessungen und Gewicht des Radsatzes
- kompatibler Wheel Trolley und Hubwerkzeug
- Ladeplatz und betriebliche Einsatzdauer

Wichtige Betriebshinweise

- Nur durch eingewiesenes Personal bedienen.
- Herstelleranleitung, Sicherheitskennzeichnungen und örtliche Vorschriften beachten.
- Last mittig aufnehmen und die zulässige Belastung nicht überschreiten.
- Vor Einsatz Maschine, Hubwerkzeug, Fahrwerk und Sicherheitseinrichtungen kontrollieren.
- Datenblatt ersetzt weder Betriebsanleitung noch objektspezifische Planung.



Tower-Lift-Familie im Kinesto Shop

QR-Code scannen oder die Produktfamilie auf kinesto.net öffnen.

www.kinesto.net

Hersteller

AHCON®
MADE IN DENMARK

FLEX1ONE A/S
Marke: AHCON / Wheel Trolley
Ladelundvej 37-39
DK-6650 Brørup, Dänemark

Beratung und Bezug

Kinesto Industrietechnik GmbH
Drosselweg 18
61462 Königstein im Taunus
T +49 6174 9987-280
holger.brix@kinesto.de

Stand 09/2026 · DB-F1-TOWER-LIFT-2026-09-V1.0

Technische Änderungen vorbehalten; verbindlich sind Angebot und Auftragsbestätigung.