BIS 5,0 M

Bravi Sprint TL

Reifen und Bedienperson gemeinsam kontrolliert auf Arbeitshöhe bringen



Bedienperson und Räder bleiben in einem durchgängigen Arbeitsablauf



5,0 m Arbeitshöhe

Bis 3,0 m Plattformhöhe für hohe Reifen- und Räderregale.

150 kg Reifenfach

Motorisierte Aufnahme für Reifen und Kompletträder bis 800 mm Durchmesser.

808 mm Breite

Kompakte Bauweise und innerer Wenderadius null für planvoll dimensionierte Gänge.

Kommissionieren ohne ständiges Umladen

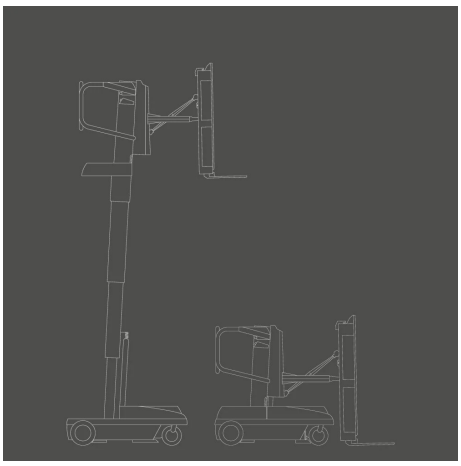
- Selbstfahrende Arbeitsplattform und motorisiertes Reifenfach in einer Maschine.
- Abklappbare Gabeln senken bis zum Boden ab und erleichtern die Übernahme vom Reifenwagen.
- Eine Bedienperson steuert Fahrt, Plattform und Reifenfach direkt vom Gerät aus.
- Geeignet für professionelle Räderlager in Autohaus, Werkstatt, Reifendienst und Räderhotel.

Planungshinweis: Regalhöhe, Gangbreite, Wendeflächen, Bodenbeschaffenheit und Übergabepunkte müssen vor dem Einsatz gemeinsam betrachtet werden.

Technische Daten

Aktueller Herstellerstand für Sprint Tire Lifter / Sprint TL

Merkmal	Angabe
Kinesto-Artikelnummer	BV-SPRINT-TL
Arbeitshöhe / Plattformhöhe	5.000 / 3.000 mm
Höhe eingefahren	1.515 mm
Länge, Gabeln geöffnet / geschlossen	2.275 / 1.778 mm
Höhe Reifenfach abgesenkt / angehoben	1.665 / 1.914 mm
Gesamtbreite	808 mm
Einstiegshöhe	394 mm
Breite Reifenfach	400 mm
Geeigneter Raddurchmesser	bis 800 mm
Tragfähigkeit Reifenfach	150 kg
Tragfähigkeit Bedienerplattform	130 kg / 1 Person
Eigengewicht (CE-Ausführung)	820 kg
Fahrgeschwindigkeit eingefahren / angehoben	5,0 / 1,2 km/h
Hub-/Senkzeit	18 / 14 s
Wenderadius innen / außen	0 / 1.600 mm
Steigfähigkeit bei angehobener Plattform	max. 2° (TL)
Batterien / Bordspannung	4 × 6 V, 245 Ah@20 h / 24 V DC
Ladeanschluss	110/220 V AC



Hubplattform und Reifenfach lassen sich unabhängig auf die benötigte Übergabehöhe bringen.



Daten richtig einordnen

Die Werte stammen aus dem aktuellen Bravi-Katalog, der aktuellen Herstellerseite, der Shopware-/WeClapp-Produktbeschreibung und Hersteller-Zertifizierungsunterlagen. Ältere Handbuchstände mit 100 kg Reifenfach-Tragfähigkeit wurden nicht übernommen; maßgeblich ist die aktuelle 150-kg-Ausführung.

Einsatz, Sicherheit und Planung

Der Sprint TL ist Teil des Lagerprozesses - nicht nur ein einzelnes Gerät



Durchgängiger Arbeitsablauf

- Räder oder Reifen bodennah beziehungsweise vom geeigneten Wagen übernehmen.
- Zum Lagerplatz fahren und Bedienperson samt Reifenfach kontrolliert anheben.
- Reifenfach auf die Übergabehöhe einstellen und Räder rollend in das Fach übergeben.
- Für die Auslagerung denselben Ablauf in umgekehrter Reihenfolge nutzen.

Sicherheits- und Bedienmerkmale

- Handsensoren und doppelte Fußschalter unterstützen die korrekte Bedienposition.
- Elektronische Neigungskontrolle und rutschhemmende Vollgummiräder.
- Der Hersteller nennt Konformität mit EN 280 und EN ISO 3691 sowie CE-Zertifizierung.
- Bestimmungsgemäßer Einsatz in Innenbereichen; Betriebsanleitung und Unterweisung beachten.

Vor der Entscheidung prüfen

- Regal- und Übergabehöhen sowie tatsächliche Radgrößen und Radgewichte.
- Nutzbare Gangbreiten, Wendeflächen, Engstellen und Verkehrswege.
- Tragfähigkeit, Ebenheit und Gefälle des Bodens sowie Ladeplatz und Stromanschluss.
- Optionales Zubehör wie Seitenführungsrollen und Radarretierung ist projektbezogen festzulegen.

Hersteller
BRAVIISOL D.M. S.R.L.
S.S. Adriatica 16 km 314.600
60022 Castelfidardo (AN), Italien

Beratung und Bezug
Kinesto Industrietechnik GmbH
Drosselweg 18
61462 Königstein im Taunus
T +49 6174 9987-280
holger.brix@kinesto.de
www.kinesto.net

Sprint TL im Shop

Aktuelle Angaben und Beratung

Dokument: DB-BRAVI-SPRINT-TL-2026-09-V1.0 Stand: 18.09.2026 Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Maßgeblich sind Betriebsanleitung und Auftragsbestätigung.