

20 UND 40 FUSS

F1 Reifenregal-Sets für Container

Zusätzliche Lagerkapazität für Räder und Reifen – modular und geschützt



Praxisbeispiel: vier Container als zusammenhängende Lagerlösung



Systemansicht: 20 und 40 Fuß

144 oder 288 Räder

Vorkonfigurierte Sets für 20- oder 40-Fuß-Container; 36 beziehungsweise 72 Radsätze.*

3 Lagerebenen

Drei übereinander angeordnete Ebenen nutzen die Containerhöhe systematisch aus.

Modular skalierbar

Einzelne Container oder mehrere Einheiten nebeneinander für saisonale Kapazitätsspitzen.

Schnell nutzbare Lagerfläche außerhalb des Hauptgebäudes

- Komplette Regalbausätze mit Rahmen, Traversen und Sicherungsclips für die jeweilige Containergröße.
- Geschützter Lagerraum für Werkstatt, Autohaus, Reifendienst und Räderhotel.
- Geringer Montageaufwand durch das steckbare F1 System.
- Container, Rampe, Beleuchtung und sonstige Infrastruktur sind nicht Bestandteil des Sets.

* Kapazität: Nennwert des Herstellers. Die tatsächlich nutzbare Belegung hängt von Reifenbreite, Raddurchmesser und der konkreten Sortimentsmischung ab.

Varianten, Lieferumfang und Belastbarkeit

Ein gemeinsamer Überblick für die Auswahl zwischen 20 und 40 Fuß

Merkmal	20-Fuß-Set	40-Fuß-Set
Kinesto-Artikelnummer	F1-9000-802010F1KIT	F1-9000-802011F1KIT
Hersteller-Artikelnummer	9000-802010F1KIT	9000-802011F1KIT
Nennkapazität*	144 Räder / 36 Radsätze	288 Räder / 72 Radsätze
Lagerebenen	3	3
Aufgestellte Regallänge	ca. 5.550 mm	ca. 11.100 mm
Rahmen H × T	2.250 × 450 mm	2.250 × 450 mm
Regalrahmen, unmontiert	6 Stück	10 Stück
Traversen / Tragbalken	24 Stück × 2.700 mm	48 Stück × 2.700 mm
Fachlast**	250 kg je Traversenpaar	250 kg je Traversenpaar
Sicherung	Sicherungsclips enthalten	Sicherungsclips enthalten
Container	nicht enthalten	nicht enthalten

Kapazität richtig einordnen

Die Herstellerangaben 144 beziehungsweise 288 Räder entsprechen 36 oder 72 vollständigen Radsätzen mit je vier Rädern. Sie sind keine Garantie für jede Bereifung. Breite Sommer- und Winterräder, Mischbereifung sowie unterschiedliche Durchmesser verändern die reale Belegung. Für eine belastbare Planung sollte die vorhandene Radgrößenverteilung zugrunde gelegt werden.

* Nennkapazität: Herstellerangabe für die jeweilige Set-Ausführung. ** Fachlast: je Traversenpaar bei gleichmäßig verteilter Last. Das F1 System ist laut Hersteller durch das Dänische Technologische Institut geprüft.

Planung, Aufstellung und Beratung

Container, Regalsystem und betrieblicher Ablauf müssen zusammenpassen



Mehrere Container lassen sich zu einer skalierbaren Lagerlösung zusammenfassen.

Vor der Umsetzung zu klären

- geeigneter, standsicherer Container und nutzbare Innenabmessungen
- ebener Aufstellort sowie sicherer Zugang und Transportweg
- Rampe, Beleuchtung, Stromversorgung und betriebliches Schließkonzept
- Feuchte-, Lüftungs- und Klimabedingungen für eingelagerte Räder
- örtliche Anforderungen an Aufstellung, Betrieb und Brandschutz

Kinesto begleitet die Umsetzung

- Bestand, Radmengen und saisonale Abläufe analysieren
- passende Containergröße und reale Lagerkapazität bestimmen
- Regalaufteilung, Zugang und Materialfluss planen
- Regalsystem montieren und bei der Inbetriebnahme unterstützen
- Erweiterungen und mehrere Container als Gesamtlösung koordinieren

Hersteller

AHCON®
MADE IN DENMARK

FLEX1ONE A/S
Marke: AHCON
Ladelundvej 37-39
DK-6650 Brørup, Dänemark

Beratung und Bezug

Kinesto Industrietechnik GmbH
Drosselweg 18
61462 Königstein im Taunus
T +49 6174 9987-280
holger.brix@kinesto.de



Containerlösungen im Kinesto Shop

QR-Code scannen oder
Produktfamilie öffnen.

www.kinesto.net

